

23. SOLDADURA

Equipos de soldadura	Pág 640
Electrodos	Pág 641
Hilos inoxidables	Pág 642
Electrodos revestidos	Pág 642



>>> Equipos de soldadura



Equipos soldadura para electrodos. Grupos transformadores para soldadura en alterna

En www.rodavigo.net Familia: Soldadura
Producto: Material soldadura



Código **TRANSFORMADOR A-142**



Código **TRANSFORMADOR A-182**



Código **TRANSFORMADOR A-173 MINI**

5322400016	Regulación magnética continua: 4-140 A 230/400V. Con indicador de intensidad Monofásico Portátil. Peso 20,5 Kg Para electrodos hasta 2,5 mm Incluye accesorios: Conjuntos de pinza masa y portaelectrodo, piqueta, cepillo y pantalla	5322400031	Regulación magnética continua: 55-180 A 230/400V Monofásico Portátil Peso 23 Kg con indicador de intensidad Para electrodos hasta 3,25 mm Incluye accesorios: Conjuntos de pinza masa y portaelectrodo, piqueta, cepillo y pantalla	5322400333	Regulación por selectores: 30-170 A 230/400V. 16 puntos de regulación Monofásico Portátil Salidas auxiliares 12 y 220 V Carrocería Fibreglas, resistente a golpes Peso 41 Kg Para electrodos hasta 3,25 mm
------------	---	------------	---	------------	---

5322400930 **ACCESORIOS RECOMENDADOS:**
Conjunto de accesorios básicos: piqueta, cepillo, pantalla, conjuntos pinza masa y portaelectrodo conector 10-25



Código **TRANSFORMADOR A-223 MINI**



Código **TRANSFORMADOR A-212.1**



Código **TRANSFORMADOR A-262.1**

5322400344	Regulación por selectores: 35-220 A 230/400V. 16 puntos de regulación Monofásico Portátil Salidas auxiliares 12 y 220 V Carrocería Fibreglas, resistente a golpes Peso 50 Kgs Para electrodos hasta 4 mm	5322400300	Regulación magnético continua: 35-210 A 230/400V Monofásico Indicador intensidad, ruedas y ASA Peso 53,2 Kgs Para electrodos hasta 4 mm Incluye accesorios: Conjunto pinza y portaelectrodos conector 35-50, cepillo, piqueta y careta.	5322400311	Regulación continua por manivela: 35-260 A 230/400V Monofásico Indicador intensidad, ruedas y ASA Peso 68 Kgs Para electrodos hasta 5 mm Incluye accesorios: Conjunto pinza y portaelectrodos conector 35-50, cepillo, piqueta y careta.
------------	---	------------	---	------------	--

5322400930 **ACCESORIOS RECOMENDADOS:**
Conjunto de accesorios básicos: piqueta, cepillo, pantalla, conjuntos pinza masa y portaelectrodo conector 10-25

Equipos soldadura para electrodos. Grupos rectificadores converter para soldadura en continua (DC)



Código **RECTIFICADOR MICRO DC-124 i**
5322401055 con maletín de transporte y accesorios



Código **RECTIFICADOR MICRO DC-144 i**
5322400064



Código **RECTIFICADOR MICRO DC-164 i**

5322407300 230 V. (+15%, -40%)
Monofásico. 50 / 60 Hz. F. 16 A.
5322408766 Multivoltaje 115 / 230 V.
115 V (±15%) 230 V. (+15%, -20%)
Monofásico. 50 - 60 Hz.

230 V. (+13%, -13%). Monofásico. 50 / 60 Hz. F. 16 A.
Regulación continua: 3 - 120 A. F. U. 40% 120 A. Vo: 90 V.
Peso 5,3 kg.
Protección IP23 para exteriores y clase H.
Con total protección ante fluctuaciones del voltaje.
Conexión a g. electrógenos y alargaderas muy extensas.
Hot-Start, Arc Force.
Incluye maletín de accesorios:
Pantalla, piqueta cepillo, un paquete con 5 electrodos de 2,5 y 5 electrodos de 3,2, pinzas masa y portaelectrodo conector 10-25.
Electrodos hasta 3,2 mm. y TIG Liftarc.

230 V. (+13%, -13%) Monofásico. 50 / 60 Hz. F. 16 A.
Regulación continua: 3 - 140 A. F. U. 40% 140 A. Vo: 90 V.
Peso 5,3 kg.
Protección IP23 para exteriores y clase H.
Con total protección ante fluctuaciones del voltaje.
Conexión a g. electrógenos y alargaderas de hasta 50 m.
Hot-Start, Arc Force. Electrodos hasta 4 mm. y TIG Liftarc.
Código **ACCESORIOS RECOMENDADOS:**
5322407510 Maletín de accesorios formado por pantalla, piqueta cepillo, un paquete con 5 electrodos de 2,5 y 5 electrodos de 3,2, pinzas masa y portaelectrodo conector 10-25.

Regulación continua:
TIG 10 - 160 A. F. U. 50% 150 A. Vo: 105V.
Peso 4,8 kg.
Protección IP23 para exteriores y clase S.
Frontales de plástico y laterales de aluminio.
Tecnología Inverter de excepcional cebado y soldabilidad.
Con protector térmico.
Permite conexión a Grupos Electrógenos (8,1 kVA) sin restricciones y alargaderas de hasta 50 m.
Hot-Start, Arc Force, Antistick.
Electrodos hasta 4mm. y TIG Liftarc.
Código **ACCESORIOS RECOMENDADOS:**
5322400160 Conjunto pinza portaelectrodo con cable 3m.
5322400204 Conjunto pinza masa con cable 3m.
5322407510 Maletín de transporte con accesorios:
Pantalla, piqueta cepillo, un paquete con 5 electrodos de 2,5 y 5 electrodos de 3,2, pinzas masa y portaelectrodo conector 10-25.

Código	RECTIFICADOR MICRO DC-184i	Código	RECTIFICADOR MICRO DC-204i
5322401346	230 V. (+15%, -15%) Monofásico. 50 / 60 Hz. Regulación continua: 5-180 A. F.U. al 60%. 180 A. Vo: 85 V. Peso 6,3 Kg. Conexión a grupos electrógenos (5,9 kVA). Hot Start y selector Antistick, Arc Force y TIG Liftarc para soldar electrodos rutilos, básicos y especiales hasta 5 mm. ACCESORIOS RECOMENDADOS:	5322400090	230 V. (+15%, -15%) Monofásico. 50 / 60 Hz. Regulación continua: 5-200 A. F.U. al 60%. 200 A. Vo: 75 V. Peso 8,8 Kg. Conexión a grupos electrógenos (6,6 kVA). Hot Start y selector Antistick, Arc Force y TIG Liftarc para soldar electrodos rutilos, básicos y especiales hasta 5 mm. ACCESORIOS RECOMENDADOS:
5322400171	Conjunto pinza porta electrodo y cable 3 m. conector 35-50.	5322400171	Conjunto pinza porta electrodo y cable 3 m. Conector 35-50.
5322400215	Conjunto pinza masa 250 A. Cable 3 m. conector 35-50.	5322400215	Conjunto pinza masa 250 A. Cable 3 m. Conector 35-50.
Código	RECTIFICADOR MICRO DC-214i	Código	RECTIFICADOR MICRO DC-254i
5322408711	230 V. (+13%) Monofásico. 50 / 60 Hz. F. 20 A. Regulación continua: 3-200 A. F.U. al 70%. 200 A. Peso 14,7 Kg. Tiempo de Hot Start y Arc Force regulables. Antistick. Pantalla digital. Total protección ante fluctuaciones de voltaje. Conexión a alargaderas y a generadores (10,53 kVA). Paneles frontal y trasero resistentes a impactos y al agua. Para electrodos hasta 5 mm y TIG Liftarc. ACCESORIOS RECOMENDADOS:	5322408685	3 X 400 V. (+10%) Trifásico. 50 / 60 Hz. F. (3 X 16A). Regulación continua: 3-250 A. F.U. al 60%. 250 A. Peso 15,3 Kg. Tiempo de Hot Start y Arc Force regulables. Antistick. Pantalla digital. Total protección ante fluctuaciones de voltaje, con constante monitorización de la pérdida de una fase. Permite conectar a generadores (14,10 kVA) y alargaderas. Paneles frontal y trasero resistentes a impactos y al agua. Suelta electrodos hasta 6 mm y TIG Liftarc. ACCESORIOS RECOMENDADOS:
5322400171	Conjunto pinza portaelectrodo y cable 3 m. Conector 35-50.	5322400171	Conjunto pinza portaelectrodo y cable 3 m. Conector 35-50.
5322400215	Conjunto pinza masa cable 3 m. Conector 35-50.	5322400215	Conjunto pinza masa cable 3 m. Conector 35-50.
5322412410	Mando a distancia regulación Intensidad. 10 m. cable.	5322412410	Mando a distancia regulación Intensidad. 10 m. cable.



Equipos de soldadura. Rectificadores móviles para soldadura en continua (DC)

Código	RECTIFICADOR D-245	Código	RECTIFICADOR D-345
5322401162	230 / 400 V. Trifásico. 50 Hz. Regulación por selectores con 20 posiciones: 19 - 240 A. F.U. al 40%. 195 A. Vo = 75 V. Peso 83 Kg. Con ruedas, asas y cáncamos. Intensidad mínima baja. Para electrodos hasta 4 mm y TIG. ACCESORIOS RECOMENDADOS:	5322401173	230 / 400 V. Trifásico. Regulación por selectores con 30 posiciones: 34 - 340 A. F.U. al 40%. 250 A. Vo = 78 V. Peso 105 Kg. Con ruedas, asas y cáncamos. Intensidad mínima baja. Para electrodos hasta 5 mm y TIG. ACCESORIOS RECOMENDADOS:
5322400171	Conjunto pinza portaelectrodo y cable 3 m. (1 X 25).	5322400182	Conjunto pinza portaelectrodo y cable 3 m. (1 X 35).
5322400215	Conjunto pinza masa cable 3 m. (1 X 25).	5322400226	Conjunto pinza masa 350 cable 3 m. (1 X 35).
Código	RECTIFICADOR D-252	Código	RECTIFICADOR D-302
5322401033	230 / 400 V. Trifásico. Regulación continua por manivela: 55 - 250 A. F.U. al 35%. 230 A. Vo = 65 V. Peso 62 Kg. Con ruedas, asas y cáncamos e indicador de intensidad. Electrodos hasta 4 mm y TIG. ACCESORIOS RECOMENDADOS:	5322401044	230 / 400 V. Trifásico. Regulación continua por manivela: 70 - 300 A. F.U. al 35%. 260 A. Vo = 65 V. Peso 67 Kg. Con ruedas, asas y cáncamos e indicador de intensidad. Electrodos hasta 5 mm y TIG. ACCESORIOS RECOMENDADOS:
5322400171	Conjunto pinza portaelectrodo y cable 3 m. (1 X 25).	5322400182	Conjunto pinza portaelectrodo y cable 3 m. (1 X 35).
5322400215	Conjunto pinza masa 350 cable 3 m. (1 X 25).	5322400226	Conjunto pinza masa 350 cable 3 m. (1 X 35).



Electrodos para soldadura de aceros al carbono

ELECTRODO PRAXAIR B-52

Electrodo de revestimiento básico con elevadas propiedades mecánicas para la soldadura en todas las posiciones, excepto vertical descendente. Recomendado para uso con C.C.

Código	Descripción	Uds. lote
5322525106	PR. B-52 2,5 X 350 mm	175
5322525110	PR. B-52 3,2 X 350 mm	115
5322525121	PR. B-52 3,2 X 450 mm	115
5322525143	PR. B-52 4,0 X 450 mm	80
5322525165	PR. B-52 5,0 X 450 mm	55



ELECTRODO PRAXAIR B-69

Electrodo de revestimiento básico envasado al vacío, con elevadas propiedades mecánicas. Especial para montajes. Recomendado para uso con C.C.

Código	Descripción	Uds. lote
5322525460	PR. B-69 2,5 X 350 mm	75
5322525471	PR. B-69 3,2 X 350 mm	52
5322525482	PR. B-69 3,2 X 450 mm	52
5322525504	PR. B-69 4,0 X 450 mm	36
5322525515	PR. B-69 5,0 X 450 mm	24



GAMA DE HILOS INOXIDABLES CASTOMAG

Código	Norma DIN	Características y Aplicaciones	Bobinas 15 Kg Ø mm.
57545500S08 57545500S10 57545500S12	DIN 8556: SG-X 2 Cr Ni 19 12 3L AWS A5.9: ER 316L Si	Para uniones mixtas entre aceros inoxidables austeníticos. Deposito de soldadura austenítico. Resistencia al descascarillado hasta 850°C.	0,8 - 1,0 - 1,2
57545503S08 57545503S10 57545503S12	DIN 8556: SG-X2 Cr Ni 19.9 AWS A5.9: ER 308L Si	Para soldadura de aceros inoxidables estabilizados y no estabilizados. Resistencia al descascarillado hasta 850°C. Deposito de soldadura austenítico.	0,8 - 1,0 - 1,2
575500EC20 575500EC25 575500EC32	AWS A5.4 E 316 L-16	Electrodo desarrollado para soldadura en aceros inoxidables que contenga molibdeno. Recomendado para aceros inoxidables al Cr-Ni-Mo	Paquetes 4,5 Kg 2,0 - 2,5 - 3,2
575503EC20 575503EC25 575503EC32	AWS A5.4 E 308 L-16	Electrodo elaborado para la soldadura de aceros inoxidables austeníticos que no contengan molibdeno. Recomendado para aceros inoxidables al Cr-Ni	Paquetes 4,5 Kg 2,0 - 2,5 - 3,2

GAMA EUTECTRODE

Referencia	Norma DIN	Características y aplicaciones	Bobinas 15 Kg Ø mm.
EutecTrode 307-17	AWS A5.9 E 307 - 17 EN 1600 E 18 9 MnMo R 32	Depósito altamente aleado al Cr-Ni-Mo para uniones difícilmente soldables ó de fuerte espesor. Ideal para aceros de alta resistencia mecánica.	2,5 - 3,2 4,0 - 5,0
EutecTrode 308L-17	AWS A5.9 E 308L - 17 EN 1600 E 19 9 L R 32	Electrodo con revestimiento rutilo, con un rendimiento del 110%. Para soldadura de aceros inoxidables estabilizados y no estabilizados.	2,0 - 2,5 3,2 - 4,0 - 5,0
EutecTrode 309L - 17	AWS A5.9 E 309L - 17 EN 1600 E 23 12 L R 32	Electrodo con revestimiento rutilo con rendimiento aproximado del 115%. Temperatura máxima de servicio para uniones mixtas de 300°C.	2,5 - 3,2 - 4,0
EutecTrode 310 E - 17	AWS A5.9 E 310- 17 EN 1600 E 25 20 R 32	Electrodo con revestimiento rutilo con rendimiento aproximado del 120%. Temperatura máxima de servicio para uniones mixtas de 300°C.	2,5 - 3,2 - 4,0
EutecTrode 312 E- 17	AWS A5.9 E 312 - 17 EN 1600 E 29 9 R 32	Electrodo con revestimiento rutilo con un rendimiento del 120%. Resistente a la cavitación y el impacto.	2,5 - 3,2 - 4,0
EutecTrode 316L-17	AWS A5.4 E 316 - 17 EN 1600 E 19 12 3 L R 32	Electrodo con revestimiento rutilo con un rendimiento del 110%. Deposito de soldadura austenítico. Ideal para uniones mixtas entre aceros inoxidables	2,0 - 2,5 - 3,2 4,0 - 5,0

Electrodos revestidos para uniones de alta calidad

XUPER RUT



Descripción:

Electrodo con revestimiento de rutilo para soldadura de unión en todas las posiciones, en aceros de construcción en general, chapas finas, tubos de acero.

- . Altos valores de característica mecánica.
- . Fácil cebado.
- . Levantamiento automático de la escoria.

Características:

Resistencia a la tracción: 470-550 N/mm²
Límite elástico: 470 N/mm²
Alargamiento (Lm5D): >22%
Resiliencia (ISO-V): 100 - 50 J
ASTW-AWS: E - 6013
EN 499: E 38 0 RC 11

Aplicaciones:

Soldadura de aceros ST 34, St 52, St 35, 4, St 45, 4; GS 38, GS 45; SI - SIII.
Utilizable en construcción de maquinaria-estructuras de acero, construcción de depósitos y construcción naval.

Código	Dimensiones	PAQUETE		Caja (Cantidad mínima Venta)	
		Electrodos	Peso Kg	Electrodos	Peso Kg
575XUPERRUT25	2.5 x 350mm	115	2.3	690	13.8
575XUPERRUT32	3.2 x 350mm	75	2.25	450	13.6
575XUPERRUT40	4.0 x 350mm	50	2.18	300	13.0